

MO-6914C-BD6-307/X81028

超高速シリンダーベッド2本針オーバーロックミシン(上下差動送り)

MO-6900Cの (超高速シリンダーベッドオーバーロックマシン) 上下差動送りマシンです。



MO-6914C-BD6-307/X81028

美しく信頼性の高い縫いを 可能にするシリンダーベッド

理想的な上送り歯運動機能の採用で、優れた喰いつき性と確実な段部乗り越え性能を実現しました。ジャンピングのない安定した縫いを実現し、素材をソフトに確実に送ります。コンパクトなシリンダー形状で、袖口の小径合わせ縫いから、裾引きなどの長尺物縫製まで、縫いズレ、ネジレを効果的に防止します。



筒縫いの地縫い・裾引きに最適な小径シリンダー。

最高7,000sti/minで
長尺物縫製に威力を発揮

最高縫い速度は7,000sti/minを達成。裾引きなどの長尺物縫製で威力を発揮します。また、接ぎ合わせ等の生地厚が大きく変化する部分で、上送り運動量を大きくした場合でも、縫い速度を低下させる必要がありません。

素材変更時の調整が素早く行なえます

素材をいためず、しかもジャンピングを起こさずに確実に送るためには、押え圧と上送り歯圧の適切な組み合わせがポイントです。

MO-6914Cではそれぞれの調整が容易に行なえ、しかも、調整値は目で確認できるので、素材、工程に応じた適切な組み合わせが簡単に実現できます。上送り歯の水平運動量（上下差動量）もワンタッチでラクラク調整できます。

■仕様

機種名	MO-6914C-BD6-307/X81028
縫い目型式(U.S.A)	2本針オーバーロック (514)
最高縫い速度	7000sti/min(上送り歯前後量6mm以下) 6000sti/min(上送り歯前後量6mm~8.5mm)
縫い目長さ	0.8~3.5mm
縫い目長さ調節方式	プッシュボタン式
針幅	2.0mm
かがり幅	3.2mm
下差動比	縮み1:2.3、伸ばし1:0.8
針棒ストローク	24.5mm
針傾斜角度	20°
使用針	DC×27
上送り歯上下運動量	3.5~8.5mm
上送り歯前後運動量	1~7.5mm
最大押え上昇量	6.5mm
最大押え圧	63.7N (6.5Kg)
下差動調節方式	レバー式(マイクロアジャスト付き)
上下差動調節方式	レバー式(マイクロアジャスト付き)
給油方式	自動給油
使用油	JUKI MACHINE OIL 18(ISO VG18相当)
微量押え上げ装置	標準装備

*sti/minはStitches per Minute (針/分)の略です。



対象事業所名:JUK株式会社本社
登録経路:工業用システム家庭用ミニ事業用ロボット等の研究開発・設計・販売・保守サービス
登録用カシメタの販売保守サービスにおける

- ①環境への影響に配慮した製品開発及び技術開発
- ②グリーン調達及びグリーン購入
- ③省エネルギー（CO2排出量の削減）
- ④省資源（廃材購入、物の削減等）
- ⑤廃棄物の削減及びリサイクル
- ⑥物流の効率化（モジュール化、梱包の改善等）

対象事業所としての環境マネジメントを推進

JUKI株式会社 縫製機器ユニット 〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1
☎042(357)2254(ダイヤルイン) ㊟042(357)2274 <http://www.juki.co.jp>

※仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。
このカタログの記載内容は2012年9月現在のものです。

MO-6914C-BD6-307/X81028

Hight-spped, Cylinder-bed, 2-needle Overlock Machine (Variable Top-feed type)

JUKI®

This sewing machine is the
variable top-feed type
model MO-6900C.
(Hight-spped, Cylinder-bed, 2-needle Overlock Machine)



MO-6914C-BD6-307/X81028

The cylinder bed enables the machine to demonstrate highly-reliable sewing performance and finish beautiful seams.

The machine comes with the top feed dog that moves along an ideal locus. The feed dog securely catches the material and allows the multi-layer portion of a material to be fed under it with consistency. In addition it helps finish uniform seams while preventing the presser foot from jumping and smoothly feeds the material without fail.

Compact-shape of the cylinder effectively prevents the material from being fed unevenly and from twisting in various kinds of sewing of tubular materials eg., joining sleeve cuffs of which diameter is small and blind hemming long materials.



Cylinder is best-suited to runstitching and blind hemming of tubular sewing products.

With its maximum sewing speed of 7000sti/min., the machine demonstrates its capabilities when sewing long materials.

The machine achieves the highest sewing speed among cylinder-bed, variable top-feed overlock machines. It demonstrates its sewing capabilities especially when blind hemming long materials. In addition, it is not necessary to reduce the sewing speed even if the material thickness changes by a large margin at joints or the like.

SPECIFICATIONS

Model name	MO-6914C-BD6-307/X81028
Stitch type (in the U.S.A.)	2-needle overlock (514)
Max. sewing speed	7000sti/min (longitudinal stroke of top feed dog is 6mm or less) 6000sti/min (longitudinal stroke of top feed dog is 6~8.5mm)
Stitch length	0.8~3.5mm
Stitch adjusting method	By push-button
Needle gauge	2.0mm
Overedging width	3.2mm
Bottom differential feed ratio	For gathering 1:2.3 , For stretching 1:0.8
Needle bar stroke	24.5mm
Inclination angle of the needle	20°
Needle	DCx27
Vertical stroke of top feed dog	3.5~8.5mm
Longitudinal stroke of top feed dog	1~7.5mm
Max. lift of the presser foot	6.5mm
Max. presser foot pressure	63.7N (6.5Kg)
Bottom differential feed adjusting method	By lever (with micro-adjustment)
Top differential feed adjusting method	By lever (with micro-adjustment)
Lubrication	Automatic
Lubricating oil	JUKI Machine Oil 18 (equivalent to ISO VG18)
Micro-lifter	Provided as standard

*"sti/min" stands for "Stitches per Minute."

The machines can be quickly adjusted at time of material changing.

A proper combination of the presser foot pressure and the top feed dog pressure is the key to achieving a secure feed of the material without damage or jumping. For the MO-6914C, the respective pressures can be independently adjusted and the adjustment value can be visually checked. This enables the operator to reproduce the combination of pressures that best suits the type of materials to be sewn and the sewing process to be carried out.



JUKI CORPORATION HEAD OFFICE

Juki Corporation operates an environmental management system to promote and conduct the following as the company engages in the research, development, design, sales, distribution, and maintenance of industrial sewing machines, household sewing machines, industrial robots, etc., and in the provision of sales and maintenance services for data entry systems:

- (1) The development of products and engineering processes that are safe to the environment
- (2) Green procurement and green purchasing
- (3) Energy conservation (reduction in carbon-dioxide emissions)
- (4) Resource saving (reduction of papers purchased, etc.)
- (5) Reduction and recycling of waste
- (6) Improvement of logistics efficiency (modal shift and improvement of packaging, packing, etc.)

JUKI CORPORATION
SEWING MACHINERY BUSINESS UNIT

2-11-1, TSURUMAKI, TAMA-SHI, TOKYO 206-8551, JAPAN
PHONE : (81) 42-357-2254 FAX : (81) 42-357-2274 <http://www.juki.com>

* Specifications and appearance are subject to change without prior notice for improvement. * Read the instruction manual before putting the machine into service to ensure safety.
* This catalogue prints with environment-friendly soyink on recycle paper.