

AMS-224EN4530/X7910

[Sewing area : 450mm(X) × 300mm(Y)]

AMS-224EN6030/X7910

[Sewing area : 600mm(X) × 300mm(Y)]

Computer-controlled Cycle Machine with an Input Function (For Total-area Perfect Stitching)



AMS-224EN6030/X7910

JUKI's Computer-controlled Cycle Machine with an Input Function for Total-area Perfect Stitching removes the area where hitch stitches are produced.

Seam Quality of Topstitching has been improved

AMS-224EN/X7910 has removed the area where hitch stitches are produced to make the total area capable of sewing with perfect stitches, thereby improving the seam quality.

The machine sews with a consistent thread tension applied.

The machine comes with a double-capacity shuttle hook ideally suited for Total-area perfect stitching. This shuttle hook ensures a consistent thread tension by preventing the thread from being untwisted by its rotation.

Perfect stitches (P) and hitch stitches (H)

Perfect stitches

Stitch knot formation	Finished seam	Characteristics
		<ul style="list-style-type: none"> • Sewing can be performed with consistency. • Neatly finished seams are produced. • Well-tensed seams are ensured.

Hitch stitches

Stitch knot formation	Finished seam	Characteristics
		<ul style="list-style-type: none"> • Thread untwists freely, leading to various sewing troubles and inconsistent sewing performance. • Poorly finished seams are produced. • Insufficiently tensed seams are provided.

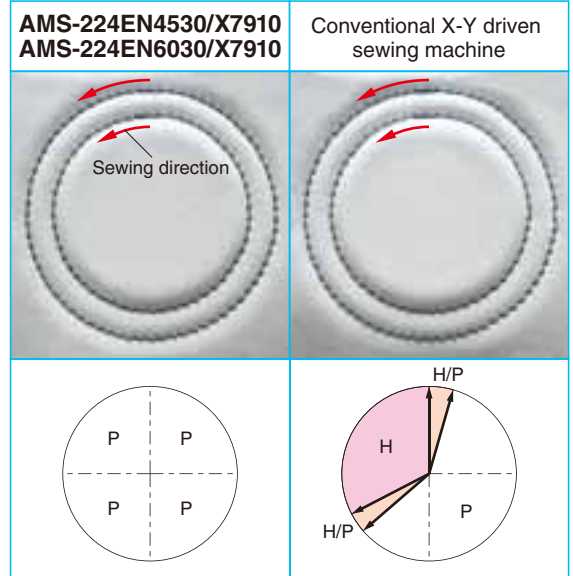


Diagram of ranges of perfect stitches (P) and hitch stitches (H)

P range The range in which perfect stitches are produced.
 H range The range in which hitch stitches are produced.
 H/P range The range in which hitch stitches can be produced in accordance with the type of material to be sewn.

※ The diagram indicates the P and H ranges provided when sewing is performed from the center of the sewing area outward in all directions. (The circles on the left and right show the ranges of a AMS-224EN/X7910 total-area perfect stitching machine and a conventional X-Y drive machine, respectively)

※ AMS-224EN/X7910 can produce perfect stitches regardless of the sewing directions.

SPECIFICATIONS

Model name	AMS-224EN4530/X7910	AMS-224EN6030/X7910
Sewing area	450mm (X) × 300mm (Y)	600mm (X) × 300mm (Y)
Max. sewing speed	1,500sti/min (stitch length 6mm or less)	
Settable stitch length	0.1~12.7mm (0.05mm step)	
Lift of the feeding frame	Max. 30mm	
Needle (at the time of delivery)	DP×17 (#18)	
Thread	#50~#2	
Hook	Double-capacity shuttle hook	

* Specifications that are not given above shall conform to those for the AMS-224EN.

* "sti/min" stands for "Stitches per Minute."

JUKI CORPORATION
SEWING MACHINERY BUSINESS UNIT

2-11-1, TSURUMAKI, TAMA-SHI, TOKYO 206-8551, JAPAN
PHONE : (81) 42-357-2383 FAX : (81) 42-357-2274
<http://www.juki.com>

* Specifications and appearance are subject to change without prior notice for improvement. * Read the instruction manual before putting the machine into service to ensure safety.
* This catalogue prints with environment-friendly soyink on recycle paper.



Registered Organization : JUKI CORPORATION Head Office
The Scope of the Registration : The activities of research, development, design, sales, distribution, and maintenance services of industrial sewing machines, household sewing machines and industrial robots, etc., including sales and maintenance services of data entry systems.

MARCH, 2016

AMS-224EN4530/X7910

[横 450mm × 縦 300mm]

AMS-224EN6030/X7910

[横 600mm × 縦 300mm]

入力機能付き電子サイクルマシン〈全域パーフェクトステッチ仕様〉



AMS-224EN6030/X7910

AMS-224EN/X7910は、
全域パーフェクトステッチにより
ヒッチステッチの発生を
解消しました。

トッpstッチの縫い品質がいちだと向上します。

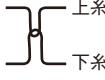
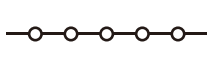
本機は、ヒッチステッチの発生領域をなくし、パーフェクトステッチで縫える範囲が全域となりトッpstッチの縫い品質を向上しました。

縫い調子の安定した縫製が行えます。

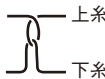
全域パーフェクトステッチに最も適した半回転倍釜を採用しています。釜の回転による、糸の燃り戻りを防ぎ安定した縫い調子を得られます。

パーフェクトステッチとヒッチステッチ

●パーフェクトステッチ

縫い目の結節	縫い上がり	性質
		<ul style="list-style-type: none"> 安定した縫製が行える。 縫い上がりがきれい。 糸締めまりが良い。

●ヒッチステッチ

縫い目の結節	縫い上がり	性質
		<ul style="list-style-type: none"> 糸の燃り戻りが大きく、縫いトラブルが発生しやすいため安定した縫製が行えない。 縫い上がりが劣る。 糸締めまりが悪い。

仕様

機種名	AMS-224EN4530/X7910	AMS-224EN6030/X7910
可縫サイズ	横 450mm × 縦 300mm	横 600mm × 縦 300mm
最高縫い速度	1,500sti/min (縫い目長さ6mm以下)	
縫い目長さ	0.1~12.7mm (0.05mm単位)	
外押え上昇量	最大 30mm	
使用針	DP×17 (#18)	
適応糸番手	#50~#2	
使用釜	半回転倍釜	

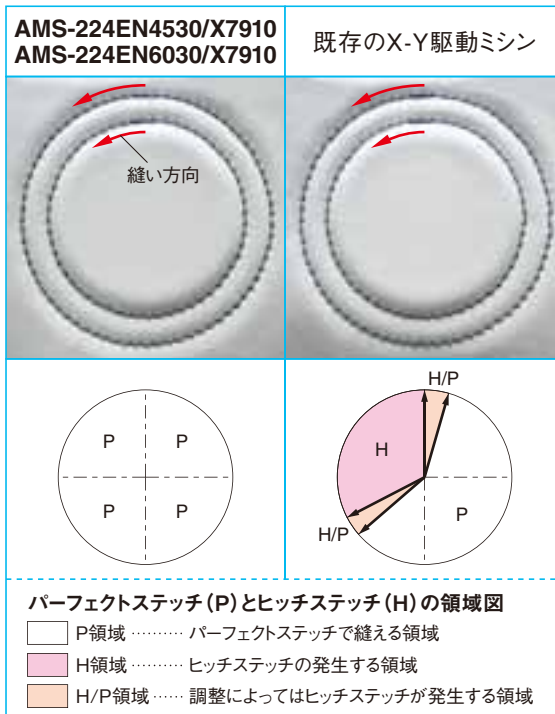
*その他、仕様についてはAMS-224ENと同様です。

*sti/minは"Stitches per Minute(針/分)の略です。

JUKI 株式会社

縫製機器ユニット 〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1
☎042(357)2383(ダイヤルイン) ☎042(357)2274
http://www.juki.co.jp

*仕様及び外観は改良のため予告なく変更することがあります。安全にご使用いただくために、使用前に必ず取扱説明書をお読みください。このカタログの記載内容は2016年3月現在のものです。



※図は縫製エリアの中心から全方向に縫った場合のP、Hを示す。
(左/全域パーフェクトステッチ仕様、右/既存のX-Y駆動マシン)

※AMS-224EN/X7910は、縫い方向に関係なくパーフェクトステッチ縫いになります。



対象事業所名: JUKI株式会社本社
登録範囲: 工業用マシン製造用マシン生産用ソフトウェア等の研究開発設計販売保守サービス
アセスメントシステムの範囲: 保守サービス